

ContiPur[®] Satin HVLP

Smalto satinato a base di acqua per applicazione a spruzzo tramite procedimento a bassa pressione

Descrizione del prodotto

Campo d'applicazione Smalto satinato di elevata qualità, a base di acrilato e poliuretano, per interni ed esterni, utilizzabile come mano finale. Da applicare su legno, metalli, diversi superfici in plastica dura. Impostato appositamente per applicazioni a spruzzo efficienti e a ridotto sviluppo di nebulosa in procedimento a bassa pressione.

Proprietà Eccellente distensione, ad alta tenuta, lungo tempo di applicazione, eccellente distensione. Offre un'eccellente resistenza al blocking, è resistente ai graffi e agli urti, è stabile agli agenti atmosferici e resistente all'ingiallimento. Una volta asciutto lo smalto è adatto per giocattoli ai sensi della norma DIN EN 71-3.



- resistente all'ingiallimento
- adesività ottimale
- eccellente distensione
- alta velocità di lavoro



Caratteristiche di identificazione

Tipo di legante	poliuretano / acrilato	Brillantezza	satinato
Colore	bianco	Destinazione	per interni ed esterni
Consumo	ca. 120 - 150 ml/m ²	Stoccaggio	ca. 1 anno
Confezione	1 l ed 2,5 l	Diluzione	con acqua
Peso specifico	ca. 1,23 g/ml	Colorazione	con il sistema Conti ProfiColor[®]
Residuo secco	ca. 49,6 %	Indicazione di sicurezza	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l COV (2010). Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l di COV.
Contenuto solidi in volume	ca. 37,2 %		

Indicazioni sull'impiego e sull'applicazione

Preparazione del fondo Adatto per ogni fondo pretrattato a regola d'arte in ambienti interni ed esterni. Il fondo deve essere stabile, pulito, asciutto e privo di olio e grasso. Levigare le vecchie tinteggiature e pulire bene. Le superfici devono venire sottoposte a un trattamento preliminare a regola d'arte e ad un'appropriata mano di fondo. I lavori devono venire eseguiti con rispetto dei regolamenti più recenti nonché delle relative schede tecniche aggiornate.

Legno Legno nuovo, legno morbido grezzo (pino, abete, larice); proteggere le superfici grezze esterne esposte alle intemperie dalla muffa con **Conti[®] Tekton[®] IG**. Pretrattare le essenze tropicali e/o ricche di componenti con due mani di **ContiPur[®] Multigrund**. L'umidità del legno nei componenti con stabilità dimensionale deve essere 13 %, in quelli senza stabilità dimensionale < 15 %.

Metallo Applicare su alluminio, acciaio zincato, lamiere di acciaio o di zinco solo dopo aver applicato un fondo antiruggine o adesivo **ContiPur[®] Multigrund HVLP**.

Attenzione! Non adatto per polipropilene (PP), polietilene (PE) e lastre di fibrocemento nobilitate con minerali (Glasal) o smalti a base di resina sintetica con lubrificanti per le superfici nonché smalti contenenti nitrocellulosa.

Messa in tinta del materiale Con il sistema **Conti ProfiColor[®]** o con adeguati concentrati o paste coloranti. Concentrati o paste coloranti hanno influenza sulle proprietà specifiche.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com

Smalto satinato a base di acqua per applicazione a spruzzo tramite procedimento a bassa pressione

Lavorazione Da utilizzare non diluito con applicazione a spruzzo tramite procedimento a bassa pressione. Temperatura del materiale, dell'aria circostante e del fondo: almeno 10 °C (intervallo ideale: tra 10 e 25 °C), umidità relativa dell'aria ≤ 80 %. Non lavorare il prodotto in diretta esposizione all'irradiazione solare, alla pioggia, in caso di umidità dell'aria estremamente elevata (nebbia) o di forte vento. Fare attenzione in caso di pericolo di gelate notturne.

Apparecchio	Grandezza ugello	Quantità di materiale	Pressione in bar
Graco TurboForce 7.0	N. 3 = 1,3 mm	Max (preimpostazione)	0,5 (massimo)
Graco TurboForce 9.0 & 9.5	N. 3 = 1,3 mm	Max (preimpostazione)	0,5 (massimo)
Graco ProContractor 7.0 9.0 & 9.5	N. 3 = 1,3 mm	Max (preimpostazione)	0,6 (massimo)
Wagner FC 5000	Frontend marrone	Livello 6 - 9	massimo
Titan CapSpray 8500	N. 3 = 1,3 mm	Max (preimpostazione)	0,5 (massimo)

Condizioni del materiale alla consegna Il materiale viene fornito pronto per la lavorazione. Prima dell'uso mescolare bene e dopo l'uso richiudere bene la confezione.

Essiccazione

Fuori polvere	Essiccamento al tatto	Rilavorabile	Essiccamento completo
ca. 1 ora	ca. 2 ore	ca. 6 - 8 ore	ca. 24 ore

Valori rilevati a una temperatura di 23 °C e un'umidità relativa dell'aria pari al 50 %. In caso di basse temperature ed elevata umidità e spessori maggiori dello strato di lacca, prevedere un tempo di asciugatura conseguentemente più lungo.

Pulizia degli utensili Dopo l'uso sciacquare immediatamente gli apparecchi e strumenti di lavoro con acqua, eventualmente servendosi anche di detersivi.

Rimozione di imbrattature Rimuovere subito le macchie di vernice con acqua. Le macchie di smalto asciugate possono essere sciolte con **Kluthe Lösol[®] 2010**. Osservare la scheda tecnica separata.

Avvertenze

Rispettare in particolare Le inerenti schede dati di sicurezza UE!
In casi complessi ricorrere a una consulenza.
Non adatto in zone costantemente esposte all'umidità, specialmente in combinazione con prodotti detersivi.

Sicurezza Conservare fuori della portata dei bambini. Contiene 1,2-Bentisotiatol-3(2H)-one. Può provocare una reazione allergica.

Importatore per l'Italia

FARBENTECH Commerciale S.r.l.

Via Cavour 108
30010 Camponogara (VE)
Tel: 041.5150896
Fax: 041.5151748
info@farbentech.com
www.farbentech.com



Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com



conti
Colori professionali

Scheda Tecnica

tu technische universität
dortmund
Institut für Bauforschung
geprüft auf Desinfektionsmittelbeständigkeit

ContiPur[®] Satin HVLP

Smalto satinato a base di acqua per applicazione a spruzzo tramite procedimento a bassa pressione

CHEMISCHE WERKE KLUTHE GMBH · Heidelberg · Germany
AZIENDA CERTIFICATA Norma DIN EN ISO 9001 -
TÜV-Certificato n. 12 100 19451/01 TMS

Le indicazioni contenute nelle presenti informazioni sul prodotto sono state redatte secondo la migliore scienza e sono conformi allo stato attuale delle tecniche d'impiego. Però si devono considerare non vincolanti, in quanto le diverse proprietà del sottofondo, il metodo di lavorazione e l'applicazione sono all'infuori delle nostre possibilità d'intervento. Si devono osservare i casi speciali dovuti alle proprietà particolari del fabbricato. Dalle indicazioni di cui sopra non si possono desumere vincoli giuridici.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com