

Scheda Tecnica

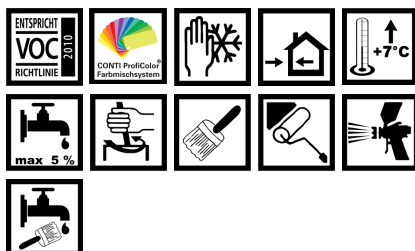
# ContiPur® MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

## Descrizione del prodotto

**Campo d'applicazione** Applicazione universale su diversi fondi come superfici in legno, metallo e plastica dura, fondi minerali nonché strati di vernice vecchi ma intatti.

**Proprietà:** Rivestimento semilucido a base di poliuretano utilizzabile come prima mano, mano intermedia e mano finale. Categoria di corrosione **C3 lungo** ai sensi della norma DIN EN ISO 12944-2, certificato dal **Fraunhofer Institut**. Facile da lavorare, ad alta tenuta, buon potere coprente, eccellente distensione e ottima copertura degli spigoli. Offre un'eccellente protezione dalla corrosione e ottime caratteristiche di adesione, è stabile agli agenti atmosferici e resistente all'ingiallimento.



- sistema 3 in 1
- adesione ottimale
- protezione multifunzionale
- eccellente protezione dalla corrosione



## Caratteristiche di identificazione

<b>Tipo di legante</b>	poliuretano / acrilato	<b>Brillantezza</b>	satinato
<b>Colore</b>	bianco	<b>Destinazione</b>	per interni ed esterni
<b>Consumo</b>	ca. 120 - 150 ml/m <sup>2</sup>	<b>Stoccaggio</b>	ca. 1 anno
<b>Confezione</b>	750 ml ed 2,5 l	<b>Diluzione</b>	con acqua
<b>Peso specifico</b>	ca. 1,335 g/ml	<b>Colorazione</b>	con il sistema <b>Conti ProfiColor®</b>
<b>Residuo secco</b>	ca. 60,26 %	<b>Indicazione di sicurezza</b>	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 140 g/l COV (2010). Questo prodotto contiene al massimo 140 g/l di COV.
<b>Contenuto solidi in volume</b>	ca. 46 %		

## Indicazioni sull'impiego e sull'applicazione

**Preparazione del fondo** Il fondo deve essere stabile, pulito e asciutto. Se sono presenti vecchi strati di vernice, occorre verificare la loro idoneità, adesione e portanza. Rispettare i fogli d'istruzione pubblicati dal BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz = commissione federale per vernici e protezione dei beni) e la scheda tecnica! Prima dell'applicazione del prodotto occorre verificare l'idoneità tra quest'ultimo e il fondo applicando una mano di prova. In caso di dubbio richiedere la consulenza di uno specialista!

**Fondi fortemente imbrattati** Nel caso di fondi fortemente imbrattati, pulirli in precedenza con il detergente **Kluthe HP 500 Aktiv-Reiniger** e sciacquare a fondo con acqua pulita.

**Attenzione!** È proibito l'impiego di panni che legano la polvere a base di cera! In alternativa consigliamo, prima di applicare il materiale, di togliere la polvere dal fondo e di sgrassarlo con una miscela composta da spirito da ardere **Kluthe Brennsprit** e acqua pulita (1:1) con l'ausilio di un panno esente da pelucchi!

**Legno** Levigare e pulire superfici di legno in ambienti esterni (ai sensi del foglio d'istruzione BFS n. 18.). Umidità massima del legno in caso di componenti che devono mantenere le dimensioni < 13 %, in caso di componenti che non devono mantenere le dimensioni < 15 %. Qualora nel legno fosse presente un'umidità maggiore, è proibito applicare il prodotto. In ambienti esterni occorre pretrattare i legni grezzi contro l'azzurramento e il marcimento con Conti® Tekton IG.

**Ferro e acciaio** Eliminare la ruggine da ferro e acciaio andando a raggiungere il grado di purezza SA 2 1/2 ai sensi della norma DIN ISO 12944 Parte 4 e rivestire con tre mani di **ContiPur® MultiProtect**. Per l'ottenimento della categoria C3 lungo sono necessarie almeno tre mani di prodotto! Pretrattare le superfici zincate ai sensi della scheda tecnica BFS n. 5.

### Chemische Werke Kluthe GmbH

#### Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12  
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176  
[www.kluthe.com](http://www.kluthe.com) - E-Mail: [info@kluthe.com](mailto:info@kluthe.com)

#### Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55  
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163  
[www.conticoatings.com](http://www.conticoatings.com) - E-Mail: [info@conticoatings.com](mailto:info@conticoatings.com)

Scheda Tecnica

# ContiPur® MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

**Vecchi rivestimenti** Le vecchie tinteggiature devono essere pulite, asciutte e stabili, rimuovere i residui di distaccanti, levigare e pulire bene, all'occorrenza controllare l'adesione. Su verniciature a polveri, coil coating e altri fondi critici occorre eseguire preliminarmente un rivestimento di prova e controllare l'adesione tramite prova di quadratura ai sensi della norma DIN EN 2409.

**Colorazione** Con il sistema **Conti ProfiColor®** o con adeguati concentrati o paste coloranti. Concentrati o paste coloranti hanno influenza sulle proprietà specifiche.

**Diluizione** A seconda delle condizioni del fondo e della tecnica di applicazione il materiale può essere diluito con max. 5 % di acqua.

**Avvertenza** Il prodotto si può di norma lavorare secondo il procedimento Airless e HVLP senza essere diluito.

**Lavorazione** Di norma applicare due o tre volte il prodotto non diluito. Applicazione con pennello, rullo o a spruzzo. Temperatura del materiale, dell'aria circostante e del fondo: almeno 7 °C (intervallo ideale: tra 10 e 25 °C), umidità relativa dell'aria ≤ 80 %.

Non lavorare il prodotto in diretta esposizione all'irradiazione solare, alla pioggia, in caso di umidità dell'aria estremamente elevata (nebbia) o di forte vento. Fare attenzione in caso di pericolo di gelate notturne.

Applicazione a spruzzo	Ugello	Pressione del materiale	Pressione di polverizzazione / pompa	Viscosità	Spessore dello strato in condizione umida
<b>Airless</b>	Fine Finish <sup>1</sup> 408 / 410 <sup>2</sup>	100 - 120 bar	-	pronto per lavorazione	max. 120 µm
<b>Airless TempSpray</b> (+40 °C) Applicazione a spruzzo temperata <sup>3</sup>	Fine Finish <sup>1</sup> 408 / 410 <sup>2</sup>	60 - 80 bar	-	pronto per lavorazione	max. 120 µm
<b>HVLP</b>	<b>utilizzare ContiPur® MultiProtect HVLP</b>				

<sup>1</sup> Gli ugelli di spruzzatura Fine Finish, concepiti appositamente per la lavorazione di smalti, producono meno nebbia e consentono una superficie più fine.

<sup>2</sup> I dati relativi agli ugelli sono solo valori indicativi. 4xx è l'angolo di spruzzatura, il quale deve venire scelto a seconda dell'oggetto. x08 - x10 sono i fori degli ugelli con i quali sono stati ottenuti i risultati migliori.

<sup>3</sup> Nella spruzzatura temperata il materiale viene preriscaldato o riscaldato nel tubo flessibile. Si ottengono i migliori risultati se la temperatura del materiale in uscita è di ca. 40 °C. Il materiale non deve mai venire riscaldato a una temperatura superiore ai 60 °C.

Essiccazione	Fuori polvere	Essiccazione al tatto	Sopraverniciabile	Essiccazione completa
	1 ora	2-4 ore	6 - 8 ore	ca. 24 ore

In caso di temperature elevate e bassa umidità dell'aria (DIN 50014, 23 °C, 50 % umidità dell'aria). In caso di basse temperature ed elevata umidità prevedere un tempo di essiccazione più lungo

**Pulizia degli utensili** Pulire gli utensili con acqua immediatamente dopo l'uso. Residui di pittura asciutti possono essere sciolti con **Kluthe Lösol® 2010**. Rispettare la scheda tecnica separata.

## Avvertenze

**Rispettare in particolare** Le inerenti schede dati di sicurezza UE!  
In casi complessi ricorrere a una consulenza.

**Sicurezza** Conservare fuori della portata dei bambini. Usare soltanto in luogo ben ventilato. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta. Contiene 1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one. Può provocare una reazione allergica.

## Importatore per l'Italia

FARBENTECH Commerciale S.r.l.  
Via Cavour 108  
30010 Camponogara (VE)  
Tel: 041.5150896  
Fax: 041.5151748  
info@farbentech.com  
www.farbentech.com



## Chemische Werke Kluthe GmbH

### Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12  
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176  
[www.kluthe.com](http://www.kluthe.com) - E-Mail: info@kluthe.com

### Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55  
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163  
[www.conticoatings.com](http://www.conticoatings.com) - E-Mail: info@conticoatings.com

Scheda Tecnica

# ContiPur<sup>®</sup> MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

**CHEMISCHE WERKE KLUTHE GMBH · Heidelberg · Germany**  
**AZIENDA CERTIFICATA Norma DIN EN ISO 9001 -**  
**TÜV-Certificato n. 12 100 19451/01 TMS**

Le indicazioni contenute nelle presenti informazioni sul prodotto sono state redatte secondo la migliore scienza e sono conformi allo stato attuale delle tecniche d'impiego. Però si devono considerare non vincolanti, in quanto le diverse proprietà del sottofondo, il metodo di lavorazione e l'applicazione sono all'infuori delle nostre possibilità d'intervento. Si devono osservare i casi speciali dovuti alle proprietà particolari del fabbricato. Dalle indicazioni di cui sopra non si possono desumere vincoli giuridici.

## Chemische Werke Kluthe GmbH

### Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12  
Tel: +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176  
[www.kluthe.com](http://www.kluthe.com) - E-Mail: [info@kluthe.com](mailto:info@kluthe.com)

### Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55  
Tel: +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163  
[www.conticoatings.com](http://www.conticoatings.com) - E-Mail: [info@conticoatings.com](mailto:info@conticoatings.com)