

Scheda Tecnica

ContiPur® MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

Descrizione del prodotto

Campo d'applicazione Applicazione universale su diversi fondi come superfici in legno, metallo e plastica dura, fondi minerali nonché strati di vernice vecchi ma intatti.

Proprietà: Rivestimento semilucido a base di poliuretano utilizzabile come prima mano, mano intermedia e mano finale. Categoria di corrosione **C3 lungo** ai sensi della norma DIN EN ISO 12944-2, certificato dal **Fraunhofer Institut**. Facile da lavorare, ad alta tenuta, buon potere coprente, eccellente distensione e ottima copertura degli spigoli. Offre un'eccellente protezione dalla corrosione e ottime caratteristiche di adesione, è stabile agli agenti atmosferici e resistente all'ingiallimento.



- sistema 3 in 1
- adesione ottimale
- protezione multifunzionale
- eccellente protezione dalla corrosione



Caratteristiche di identificazione

Tipo di legante	poliuretano / acrilato	Brillantezza	satinato
Colore	bianco	Destinazione	per interni ed esterni
Consumo	ca. 120 - 150 ml/m ²	Stoccaggio	ca. 1 anno
Confezione	750 ml ed 2,5 l	Diluzione	con acqua
Peso specifico	ca. 1,335 g/ml	Colorazione	con il sistema Conti ProfiColor®
Residuo secco	ca. 60,26 %	Indicazione di sicurezza	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 140 g/l COV (2010). Questo prodotto contiene al massimo 140 g/l di COV.
Contenuto solidi in volume	ca. 46 %		

Indicazioni sull'impiego e sull'applicazione

Preparazione del fondo Il fondo deve essere stabile, pulito e asciutto. Se sono presenti vecchi strati di vernice, occorre verificare la loro idoneità, adesione e portanza. Rispettare i fogli d'istruzione pubblicati dal BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz = commissione federale per vernici e protezione dei beni) e la scheda tecnica! Prima dell'applicazione del prodotto occorre verificare l'idoneità tra quest'ultimo e il fondo applicando una mano di prova. In caso di dubbio richiedere la consulenza di uno specialista!

Fondi fortemente imbrattati Nel caso di fondi fortemente imbrattati, pulirli in precedenza con il detergente **Kluthe HP 500 Aktiv-Reiniger** e sciacquare a fondo con acqua pulita.

Attenzione! È proibito l'impiego di panni che legano la polvere a base di cera! In alternativa consigliamo, prima di applicare il materiale, di togliere la polvere dal fondo e di sgrassarlo con una miscela composta da spirito da ardere **Kluthe Brennsprit** e acqua pulita (1:1) con l'ausilio di un panno esente da pelucchi!

Legno Levigare e pulire superfici di legno in ambienti esterni (ai sensi del foglio d'istruzione BFS n. 18.). Umidità massima del legno in caso di componenti che devono mantenere le dimensioni < 13 %, in caso di componenti che non devono mantenere le dimensioni < 15 %. Qualora nel legno fosse presente un'umidità maggiore, è proibito applicare il prodotto. In ambienti esterni occorre pretrattare i legni grezzi contro l'azzurramento e il marcimento con Conti® Tekton IG.

Ferro e acciaio Eliminare la ruggine da ferro e acciaio andando a raggiungere il grado di purezza SA 2 1/2 ai sensi della norma DIN ISO 12944 Parte 4 e rivestire con tre mani di **ContiPur® MultiProtect**. Per l'ottenimento della categoria C3 lungo sono necessarie almeno tre mani di prodotto! Pretrattare le superfici zincate ai sensi della scheda tecnica BFS n. 5.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com

Scheda Tecnica

ContiPur® MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

Vecchi rivestimenti Le vecchie tinteggiature devono essere pulite, asciutte e stabili, rimuovere i residui di distaccanti, levigare e pulire bene, all'occorrenza controllare l'adesione. Su verniciature a polveri, coil coating e altri fondi critici occorre eseguire preliminarmente un rivestimento di prova e controllare l'adesione tramite prova di quadratura ai sensi della norma DIN EN 2409.

Colorazione Con il sistema **Conti ProfiColor®** o con adeguati concentrati o paste coloranti. Concentrati o paste coloranti hanno influenza sulle proprietà specifiche.

Diluizione A seconda delle condizioni del fondo e della tecnica di applicazione il materiale può essere diluito con max. 5 % di acqua.

Avvertenza Il prodotto si può di norma lavorare secondo il procedimento Airless e HVLP senza essere diluito.

Lavorazione Di norma applicare due o tre volte il prodotto non diluito. Applicazione con pennello, rullo o a spruzzo. Temperatura del materiale, dell'aria circostante e del fondo: almeno 7 °C (intervallo ideale: tra 10 e 25 °C), umidità relativa dell'aria ≤ 80 %.

Non lavorare il prodotto in diretta esposizione all'irradiazione solare, alla pioggia, in caso di umidità dell'aria estremamente elevata (nebbia) o di forte vento. Fare attenzione in caso di pericolo di gelate notturne.

Applicazione a spruzzo	Ugello	Pressione del materiale	Pressione di polverizzazione / pompa	Viscosità	Spessore dello strato in condizione umida
Airless	Fine Finish ¹ 408 / 410 ²	100 - 120 bar	-	pronto per lavorazione	max. 120 µm
Airless TempSpray (+40 °C) Applicazione a spruzzo temperata ³	Fine Finish ¹ 408 / 410 ²	60 - 80 bar	-	pronto per lavorazione	max. 120 µm
HVLP	utilizzare ContiPur® MultiProtect HVLP				

¹ Gli ugelli di spruzzatura Fine Finish, concepiti appositamente per la lavorazione di smalti, producono meno nebbia e consentono una superficie più fine.

² I dati relativi agli ugelli sono solo valori indicativi. 4xx è l'angolo di spruzzatura, il quale deve venire scelto a seconda dell'oggetto. x08 - x10 sono i fori degli ugelli con i quali sono stati ottenuti i risultati migliori.

³ Nella spruzzatura temperata il materiale viene preriscaldato o riscaldato nel tubo flessibile. Si ottengono i migliori risultati se la temperatura del materiale in uscita è di ca. 40 °C. Il materiale non deve mai venire riscaldato a una temperatura superiore ai 60 °C.

Essiccazione	Fuori polvere	Essiccazione al tatto	Sopraverniciabile	Essiccazione completa
	1 ora	2-4 ore	6 - 8 ore	ca. 24 ore

In caso di temperature elevate e bassa umidità dell'aria (DIN 50014, 23 °C, 50 % umidità dell'aria). In caso di basse temperature ed elevata umidità prevedere un tempo di essiccazione più lungo

Pulizia degli utensili Pulire gli utensili con acqua immediatamente dopo l'uso. Residui di pittura asciutti possono essere sciolti con **Kluthe Lösol® 2010**. Rispettare la scheda tecnica separata.

Avvertenze

Rispettare in particolare Le inerenti schede dati di sicurezza UE!
In casi complessi ricorrere a una consulenza.

Sicurezza Conservare fuori della portata dei bambini. Usare soltanto in luogo ben ventilato. In caso d'ingestione consultare immediatamente il medico e mostrargli il contenitore o l'etichetta. Contiene 1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one. Può provocare una reazione allergica.

Importatore per l'Italia

FARBENTECH Commerciale S.r.l.
Via Cavour 108
30010 Camponogara (VE)
Tel: 041.5150896
Fax: 041.5151748
info@farbentech.com
www.farbentech.com



Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax: +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax: +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com

Scheda Tecnica

ContiPur[®] MultiProtect

Rivestimento speciale semilucido per interni ed esterni

CHEMISCHE WERKE KLUTHE GMBH · Heidelberg · Germany
AZIENDA CERTIFICATA Norma DIN EN ISO 9001 -
TÜV-Certificato n. 12 100 19451/01 TMS

Le indicazioni contenute nelle presenti informazioni sul prodotto sono state redatte secondo la migliore scienza e sono conformi allo stato attuale delle tecniche d'impiego. Però si devono considerare non vincolanti, in quanto le diverse proprietà del sottofondo, il metodo di lavorazione e l'applicazione sono all'infuori delle nostre possibilità d'intervento. Si devono osservare i casi speciali dovuti alle proprietà particolari del fabbricato. Dalle indicazioni di cui sopra non si possono desumere vincoli giuridici.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Amministrazione

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel: +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Unità commerciale

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel: +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com